

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

ABIMIG[®] AT



www.binzel-abicor.com

Vienas degiklis- trys pranašumai

- Greita transformacija
- Lengvumas
- Ekonomiškumas

Suvirintojo darbas- vienas sunkiausių metalo apdirbimo sektoriuje.

Kad darbas išliktų efektyvus, suvirintojas privalo visada išlaikyti koncentruotą dėmesį į suvirinimo lanką, tuo pačiu metu prisitaikydamas prie kintančių darbo sąlygų.

Dėl didžiulės fizinės apkrovos, šios darbo sąlygos gali sukelti lėtinės sąnarių ir raumenų ligas.

Dėl šių priežasčių kiekvienas suvirintojas norėtų dirbti su tvirtais, bet tuo pačiu lengvais ir kuo galingesniais degikliais, kurie turėtų keičiamus kaklelius, optimaliai pritaikytus esamai užduočiai.

Neįmanoma? Tik ne dabar!

Oru aušinami ABIMIG® A T LW degikliai šiuos norus padės jums išpildyti!

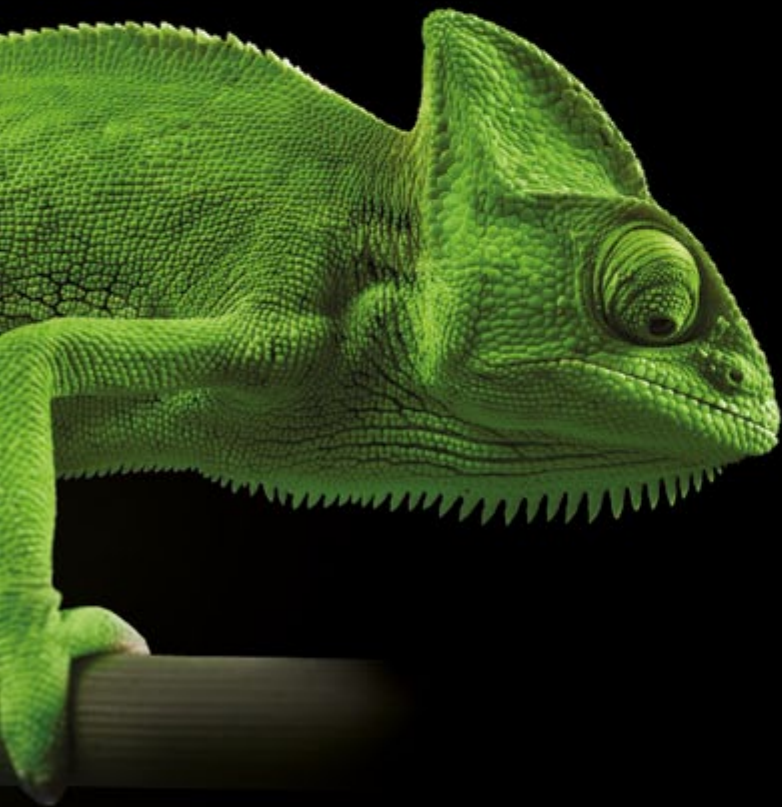
Daugiapozicinės sistemos dėka, įvairaus dydžio ir profilio kakleliai yra pritaikomi atliekamiems darbams.



Argumentai patys kalba už save:

- Greita transformacija: degiklio kaklų pasirinkimas optimaliai prieigai, visose suvirinimo pozicijose.
- Lengvumas: iki 50% lengvesnė konstrukcija nei daugumos standartinių degiklių.
- Galingas, ilgaamžiškas ir ekonomiškąs sprendimas-geriausias pasiūlymas šitandieninėje rinkoje.
- Industriniam ar dirbtuvių naudojimui- ABIMIG® A T visada Jums suteiks geriausių, individualiai pritaikytą darbo įrankį.

Jūsų norus atitinkanti greita transformacija



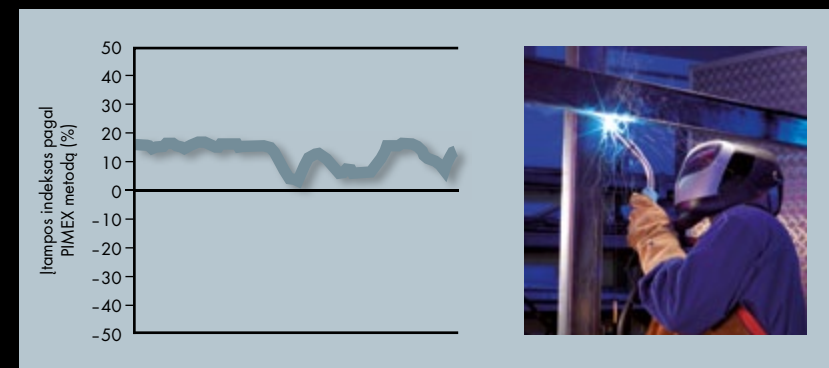
Reikšmingas palengvėjimas!

Mokslinių tyrimų metu buvo atliekami bandymai pagal PIMEX metodą. Jo duomenimis- raumenų ir skeleto apkrova yra ženkliai sumažinama, kai darbai yra pasirenkamas tinkamas degiklio kaklas.

PIMEX metodas(Picture Mixed EXposure)- terminas, naudojamas sinchroniui įrašymui ir vaizdo pateikimui darbo apkrovos metu.

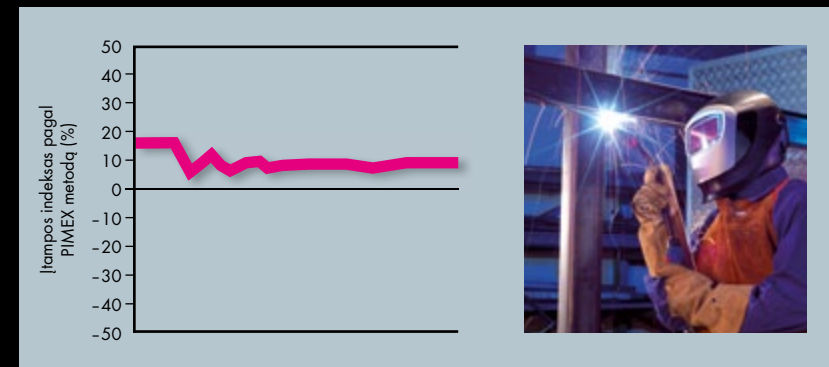
Darbo rezultatai su standartiniu degiklio kaklu:

suvirintojas labai dažnai dirba nepatogiose kūni padėtyse.



Darbo rezultatai su pritaikomu degiklio kaklu¹:

suvirintojas išvengia nepatogios stovėsenos.



¹ Nustatyta ABICOR BINZEL, bendradarbiaujant su mokslinių tyrimų bendruomene.

Adaptacija lengvina atliekamus suvirinimo darbus



Degiklio geometrija ir galimos kaklo pozicijos sumažina darbo metu sukiamą nuovargį.

Daugiapozicinės sistemos dėka, degiklių kaklai yra pritaikomi pagal galingumą, dydį bei suvirinimo užduotį.

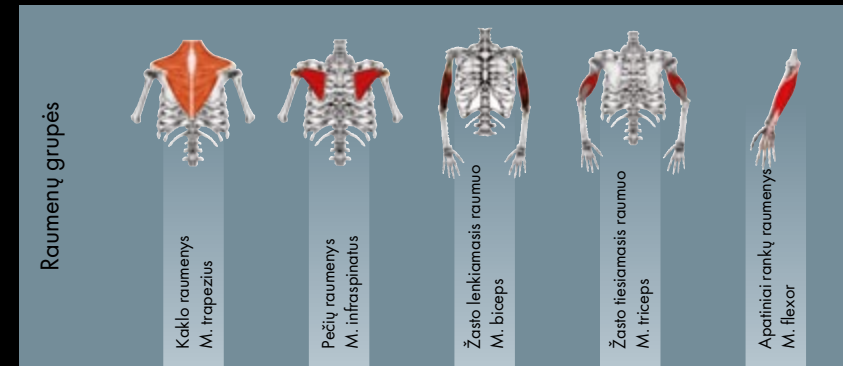
Degiklio kaklo konstrukcija yra patobulinta taip, kad jos pakeitimas užtruktų tik minutę ir nereikalautų papildomų darbo įrankių.

ABIMIG® A T LW suteikia aiškų ir tyrimais įrodytą suvirintojo darbo sąlygų gerinimą.

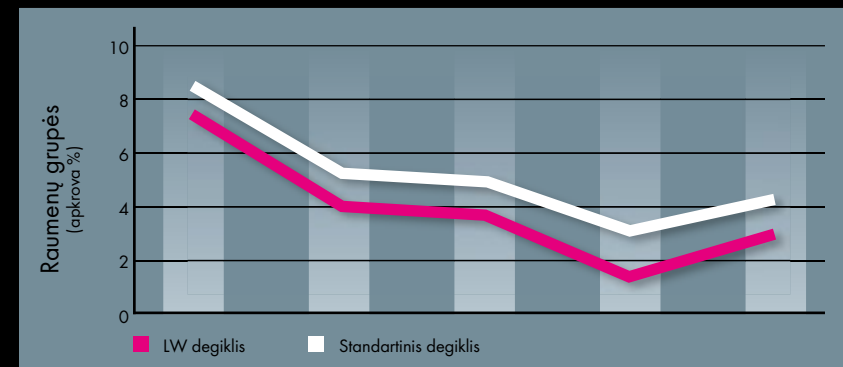
Lengvas ir galingas

Moksliniais tyrimais įrodytas naudingumas

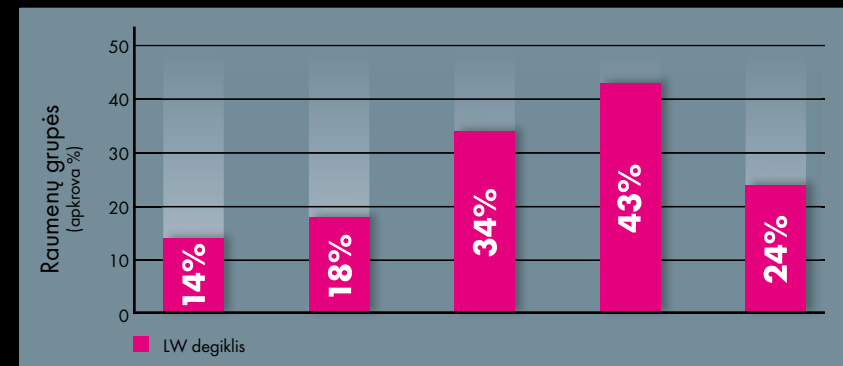
Ištirtos raumenų grupės (EMG tyrimai atlikti Gyseno Universiteto, sporto ir medicinos institute)



Raumenų įtampa (%), kai virinama virš galvos



Raumenų apkrovos sumažėjimas, kai tam pačiam darbui naudojamas BIKOX® LW



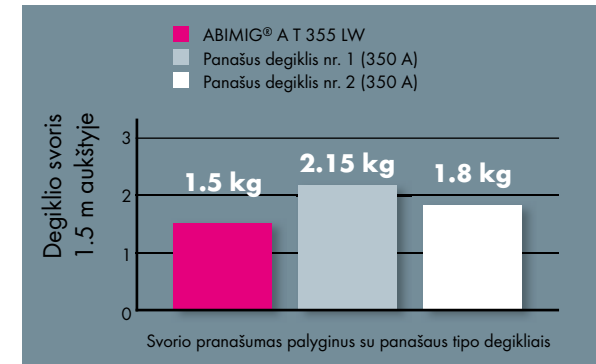
Mažas svoris

Vienas iš svarbiausių faktorių suvirintojui- degiklio svoris. Dėka specialios metalo lydinių kombinacijos, užtikrinančios optimizuotą laidumą ir elastingumą, BIKOX® LW kabelių paketas yra iki 50% lengvesnis.

Rezultatai yra stulbinantys:

Ilgalaikiai tyrimai Gyseno universitete įrodė, kad suvirintojo raumenų apkrova, naudojant BIKOX® LW kabelių paketą yra pastebimai sumažinama, o pečių ir rankų raumenys patiria daug mažesnę apkrovą.

Darbo tiklumas, našumas bei mažesnės prastovos dėl suvirintojo nuovargio ar ligos.



Įtikinamas produktyvumas

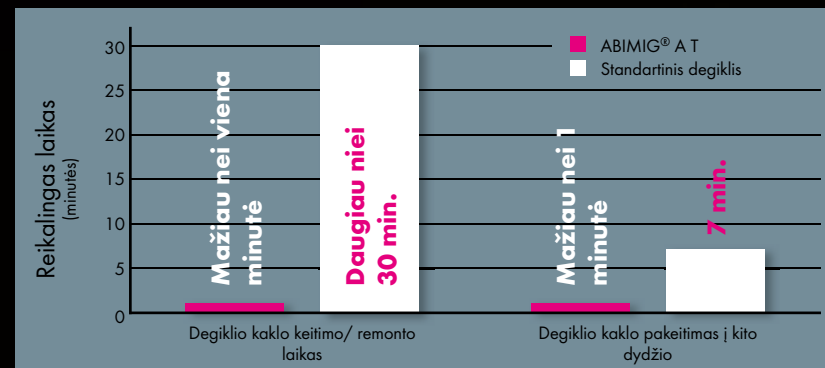


Aptarnavimo laikas:

1. Prastova dėl degiklio gedimo:	15 min.
2. Degiklio kaklo keitimas:	30 min.
3. Aptarnavimai per mėnesį:	5
<hr/>	
= Laikas, skirtas aptarnavimui per metus:	45 val
Sutaupote:	X Lt

Produktyvumas

Prastovos laiko palyginimas su panašaus tipo degikliais



Laikas- pinigai! Didėjant konkurenciniam spaudimui- padidėja poreikis optimaliai išnaudoti laiką bei sumažinti prastovos laiką.

Dėl standartinės jungties ir paprasto dizaino, greitos transformacijos sistema ABIMIG® A T suteikia galimybę greitai pakeisti kaklelį.

Sudėtingi, daug laiko užimantys susidėvinčių dalių keitimai- praeitis. Specialių degiklių naudojimas išieškoja daug lėšų, o šių kaklelių dėka, jų naudojimas yra sumažinamas iki minimalaus rodiklio.

Esminiai pranašumai

**Dar niekada
nebuvo sukurtas
toks įvairpusiškas
degiklis**

Priekinė degiklio dalis yra ekstremaliai atspari didžiulei mechaninei, terminai apkrovai bei šlakams. O degiklio kaklas yra mažiausiai atspari dalis.

Paprasto degiklio kaklo pakeitimas užtrunka nuo 30 min. iki valandos, kas gali sąlygoti didžiules išlaidas net ir mažose kompanijose.



Susidėvejęs degiklio kaklas gali būti pakeičiamas labai greitai

Daugiau nei 1000 variacijų...



Lengvai modifikuojamas

ABIMIG® A T LW degiklių sistema privers pamiršti kito tipo degiklius.

Kartu su katalogo serijos **BASIC** standartiniais degikliais, **COMBI** modulinė sistema siūlo įvairius adaptuojamus kaklelius, kartu su kabelių sistemomis. O dar platesnė pasirinkimo galimybė yra suteikiama **VARIO** sistemos dėka. Jos komplektacija susidaro iš atsarginių dalių ir kabelių sistemos komponentų bei energijos šaltinio jungties.

O jei to negana- **FREE STYLE** sistema suteiks jums galimybę įsigyti bet kokį variantą, pagal jūsų užsakymą.

Jūs manote, kad ši užduotis neįmanoma?

Pateikite mums išbandymą ir mes jums sukursime idealiausią sprendimą!



Variacijos galimybės:
trumpas arba ilgas
jungtuko klavišas.



Visų tipų degikliams
galima „žemyn- aukš-
tyn“ jungtuko klavišų
variacija.



Standartinis degiklis, techniniai duomenys pagal EN 60 974-7:

ABIMIG® A T 155 LW

Tipas: 45°



Apkrova: 190 A CO₂
180 A dujų mišinys M21
(DIN EN 439)
Darbo ciklas: 60%
Vielos Ø: 0.8-1.0 mm

Degiklio nr.:
3 m: 006.D810.1
4 m: 006.D811.1
5 m: 006.D812.1

ABIMIG® A T 255 LW

Tipas: 45°



Apkrova: 240 A CO₂
220 A dujų mišinys M 21
(DIN EN 439)
Darbo ciklas: 60%
Vielos Ø: 0.8-1.2 mm

Degiklio nr.:
3 m: 004.D850.1
4 m: 004.D851.1
5 m: 004.D852.1

ABIMIG® A T 305 LW

Tipas: 45°



Apkrova: 290 A CO₂
260 A dujų mišinys M 21
(DIN EN 439)
Darbo ciklas: 60%
Vielos Ø: 0.8-1.2 mm

Degiklio nr.:
3 m: 018.D960.1
4 m: 018.D961.1
5 m: 018.D962.1

ABIMIG® A T 355 LW

Tipas: 45°



Apkrova: 340 A CO₂
320 A dujų mišinys M21
(DIN EN 439)
Darbo ciklas: 60%
Vielos Ø: 1.0-1.6 mm

Degiklio nr.:
3 m: 014.H390.1
4 m: 014.H391.1
5 m: 014.H392.1

ABIMIG® A T 405 LW

Tipas: 45°



Apkrova: 400 A CO₂
370 A dujų mišinys M21
(DIN EN 439)
Darbo ciklas: 60%
Vielos Ø: 1.0-1.6 mm

Degiklio nr.:
3 m: 015.D070.1
4 m: 015.D071.1
5 m: 015.D072.1



UAB „Binzel Baltic“
Naujoji g. 5, LT-96124, Gargždai
Tel. nr.: +370 (0) 46 / 401673
Fakso nr.: +370 (0) 46 / 470561
E-mail: info@binzel-abicor.lt

www.binzel-abicor.com